



Modell MSP-885PC Präzisionssiebdrucker



Der Siebdrucker Modell MSP-885PC ist PC-gesteuert und ermöglicht die Programmierung der Siebdruckparameter, die Automatisierung der Maschine und bietet die notwendige Plattform für die programmierbaren Druckköpfe.

Das Modell MSP-885PC verfügt über dieselben Funktionen wie der Standard-Siebdrucker MSP-885, wird aber von einem Computer gesteuert. Die Einführung eines Computersystems bietet die Möglichkeit einer komplexeren Interaktion mit dem Drucker und mit dem System, das den Drucker umgibt. Das Speichern und Abrufen von Einrichtungsrezepten, die Weitergabe von Handshaking-Signalen an Handling Systeme und Produktionsstatistiken sind über die Computersteuerung möglich.

Ein weiterer Vorteil des Siebdruckers MSP-885PC ist die Einführung einer grafischen Benutzeroberfläche (GUI). Dem Bediener stehen ein Monitor und eine Tastatur für die Interaktion mit dem Drucker zur Verfügung. Die GUI ist auch der erste Schritt zur Einführung eines automatischen Vision Systems. Die grafische Benutzeroberfläche stellt nicht nur eine bedeutende Verbesserung für den MSP-885PC dar, sondern verringert auch die Kosten und den Änderungsaufwand, falls später ein Vision System benötigt wird.



Das Modell MSP-885PC ist standardmäßig mit einer servo-gesteuerten Druckrakel und einer servo-gesteuerten "Z"-Achsenverstellung ausgestattet. Dadurch können Rakelgeschwindigkeit, Rakelhub und Rakelweg sowie der Siebabsprung über die grafische Benutzeroberfläche programmiert und eingestellt werden.

Der Siebdrucker kann auch mit verschiedenen optionalen Rakeldruckköpfen ausgestattet werden. Die Computerfunktion kann mit einer Reihe von automatischen Druckköpfen oder Druckköpfen mit geregeltm Rakeldruck verbunden werden, die von HMI angeboten werden. Durch die Automatisierung des Druckkopfes kann der Bediener den Rakeldruck, den Tiefenanschlag und die Druck- und Flutparameter programmieren.

Die Aufrüstung zum Vollautomaten mit einem automatischen Vision System zur Ausrichtung von Substrat zum Sieb ist nachträglich möglich.

Die wichtigsten Merkmale sind:

- * Elektrischer Servo-Rakelantrieb
- * Manuelle X-, Y- und T-Siebausrichtung
- * Pneumatische Klemmvorrichtung zur Befestigung des Siebrahmens
- * Grafische Bedienerschnittstelle, Tastatur und Monitor
- * Computersteuerungssystem mit Speichern und Laden von Einrichtungsrezepten
- * Halbautomatische und In-Line-fähige Konfiguration

Maximale Druckkapazitäten

Maximale Siebgröße (ID):	12" x 12" (305mm x 305mm)
Maximale Substratgröße:	8" x 8" (203mm x 203mm)
Maximale Druckfläche:	8" x 8" (204mm x 203mm)