



Siebdruckautomat Modell MSP-886PC

Computergesteuerter Siebdruckautomat mit integriertem automatischem Vision System. Dieser Siebdrucker mit einer Siebgröße bis zu 12" x 12" (203mm x 203mm) verfügt über eine benutzerfreundliche Bedienerschnittstelle, eine unbegrenzte Rezeptspeicherung sowie ein automatisches Vision System zur Ausrichtung des Substrates zum Sieb.

Der Siebdrucker Modell MSP-886 von HMI ist ein automatischer Präzisions-Siebdrucker, der mit der Bedienungsperson interagiert und alle Anforderungen erfüllt, um in eine vollautomatische Produktionslinie integriert zu werden.

Alle Präzisionselemente des Modelles MSP-885PC sind mit einem vollautomatischen Vision System kombiniert. Der Präzisionstisch wird in X, Y, Ø – Achse über Schrittmotoren verfahren. In Kombination mit dem optionalen programmierbaren Druckkopf SLP-II kann der gesamte Drucker über die grafische Schnittstelle des Computers gesteuert werden, ohne dass manuelle Einstellungen erforderlich sind.

Das Modell MSP-886 kann als freistehender Siebdrucker mit manueller Be- und Entladung oder vollständig in eine automatisierte Siebdrucklinie integriert werden. Die Einrichtungsparameter des Druckers können gespeichert und über den Industriecomputer abgerufen werden. Die Ausrichtung des Substrates zum Sieb erfolgt vollautomatisch.



Optional erhältliche programmierbare Druckköpfe machen manuelle Maschineneinstellungen überflüssig. Der Siebdrucker Modell MSP-886 lässt sich problemlos mit anderen interaktiven Handling-, Inspektions- und Verarbeitungsgeräten in einer automatisierten Produktionslinie verbinden.

Die wichtigsten Merkmale sind:

- * Elektrischer Servo-Rakelantrieb
- * Automatische optische Substratausrichtung
- * Motorisierter X-, Y-, Ø-Positioniertisch
- * Pneumatische Siebrahmenklemmung
- * Icongesteuerte Bedienerschnittstelle
- * Ergonomisch angebrachter Flachbildschirm, optische Maus und Tastatur
- * Computersteuerung mit unbegrenzter Rezeptspeicherung
- * Halbautomatische oder vollautomatische Konfiguration

Spezifikation:

Abmessungen der Maschine (B x T x H):	44" x 45,5" x 60" (1,12m x 1,16m x 1,53m)
Gewicht der Maschine:	ca. 900 lb (409 kg)
Steuerung:	Computersteuerung
Automatische optische Ausrichtung:	Inklusive Vision System
Druckkopf:	Mark III Torsionsstab-Rakelkopf (andere Optionen verfügbar)
Rakelantrieb:	Elektrischer Servomotor
Substrattransport:	Hubkolbenschlitten für Substratschlitten
Sieb-/Substratausrichtungsverfahren:	Motorisierter Tisch; Mikroschrittmotoren für X, Y, Ø - Achse
Wiederholbarkeit der Schlittenposition:	±0,0002" (±0,005mm)
Siebrahmenbefestigung:	Pneumatische Klemmung
Bedienerschnittstelle:	Ergonomisch angebrachter Flachbildschirm, optische Maus und Tastatur
Konfiguration:	freistehend oder vollautomatische Be- und Entladekonfiguration

Maximale Druckkapazitäten

Maximale Siebgröße (ID):	12" x 12" (304mm x 304mm)
Maximale Substratgröße:	8" x 8" (203mm x 203mm)
Maximaler Druckbereich:	8" x 8" (203mm x 203mm)

Automatisierung

Die halbautomatischen Siebdrucker von HMI können mit Be- und Entladestationen automatisiert werden bzw. mit Transportmodulen in Produktionslinien integriert werden. Egal ob es um die Integration von HMI Trockenöfen oder Öfen von anderen Herstellern in eine Siebdrucklinie geht, HMI kann die notwendigen Handling Systeme liefern. Vom blanken Substrat bis zur fertigen Baugruppe können die Handling- und Transportsysteme von HMI geliefert werden.



Rakelköpfe

Rakelkopf:	SLP-II	DS-IV	Mark-III
Siebdrucker:	Nur PC-gesteuerte Drucker	Alle Modelle	Alle Modelle
Rakeldruck:	4 Linear-Schrittmotoren	Pneumatisch	Torsionsstab
Druckeinstellung:	Computereingabe	Computer oder Touchscreen	Mikrometer
Doppelrakel:	Ja	Ja	Nein
Flutblech:	Ja	Ja	Ja
Verstellbarer Rakelwinkel:	Ja	Ja	Ja
Programmierbarer Rakeldruck:	Ja	Ja	Nein
Programmierbarer Tiefenanschlag:	Ja	Nein	Nein
Einstellung Rakelparallelität:	Automatisch	Manuell	Manuell