

Siebdruckmaschine

Modell MSP-485



Das Modell MSP-485 von HMI ist eine halbautomatische Siebdruckmaschine für die Dickschichttechnik und andere Anwendungen mit hohen Ansprüchen an Präzision und Wiederholgenauigkeit.

Die Siebdruckmaschine MSP-485 zeichnet sich durch hohe Stabilität und eine komfortable und einfache Bedienung aus. Die pneumatischen und elektrischen Bedienelemente befinden sich am Bedienpult. Einfachdruck, Doppeldruck und Alternativdruck sind ebenso möglich wie Kontaktdruck, wenn anstatt mit einem Sieb mit Folie oder Schablone gearbeitet wird.

Der automatische Rakelkopf - Lift ermöglicht sehr guten Zugriff zu Sieb und Rakelkopf zur Reinigung und für den Siebwechsel. Der patentierte Mark III Rakelkopf mit Torsionsstab und die Siebrahmenhalterung sind separat montiert, und der Siebrahmen kann ohne Druckversatz entfernt und wieder eingesetzt werden.

Ein hydraulischer Rakelantrieb und Präzisionskugellager auf gehärteten und geschliffenen Laufstangen sorgen für einen extrem gleichmäßigen Rakelantrieb.

Der bewährte Mark III Rakelkopf mit Torsionsstab garantiert gleichmäßige Schichtdicke und saubere Drucke, selbst bei leicht verformten Substraten. Rakeldruck und Tiefenanschlag des Rakels sind unabhängig voneinander einstellbar, um die höchstmögliche Qualität der Drucke sicherzustellen. Der Rakelkopf ist mit einer Einrichtung ausgestattet, die das genaue Ausrichten des Rakels zum Substrat mit Hilfe einer Mikrometerschraube erlaubt.

Die Justage des Substrates zum Sieb erfolgt durch spielfreie Mikrometerschrauben in X-, Y- und Rotationsachse mit einer Teilung von 10 μ . X- und Y- Achsen können um 25mm, die Rotationsachse um +/- 5° um den Siebmittelpunkt verstellt werden.

Der Siebabsprung ist einfach und ebenfalls unabhängig von allen anderen Einstellparametern justierbar und wird von einer Messuhr angezeigt.

Der automatische Substratschlitten bewegt sich auf gehärteten und geschliffenen Laufstangen mit Präzisionskugellagern. Der Schlitten wird sowohl in Druckstellung wie in Ladestellung durch hydraulische Dämpfer gebremst und fährt dann gegen feste Anschläge. Durch diese Konstruktion wurde eine ausgezeichnete Wiederholgenauigkeit des Substratschlittens erreicht.

STANDARDEINRICHTUNGEN

- *Mark III Rakelkopf mit Torsionsstab*
- *Automatischer Substratschlitten mit Mikrometerschrauben für X - Y und Rotationsachse und Simultanblockierung*
- *Automatischer Druckzyklus*
- *Hydraulischer Rakelantrieb mit einstellbarem Rakelweg*
- *Einfach-, Alternativ- u. Doppeldruck*
- *Druck- und Flutweg einstellbar*
- *Kontaktdruckeinrichtung*
- *Meßuhr für Siebabsprung*
- *Automatischer Rakelkopf - Lift*
- *Automatische Vakuumsteuerung*
- *Stabile Rahmenkonstruktion*

ZUSATZEINRICHTUNGEN

- *DS-II Doppelrakelkopf*
- *Micro Monitor (Teile- Zähler und Anzeige von Druck- und Flutgeschwindigkeit)*
- *Vakuumpumpe, eingebaut*
- *Einrichtung für Durchkontaktierung*
- *U-LIGN IV - PC-gesteuerte optische Justierhilfe*
- *Multi-Print Einrichtung – ermöglicht Mehrfachdrucke auf das gleiche Substrat*